COMPOSITION CONTAINING COENZYME Q10 AND ITS PERPARATION

Publication number: JP55081813

Publication date: 1980-06-20

SEO HIROSHI

Inventor:

NISSHIN FLOUR MILLING CO

Applicant: Classification:

- international:

A61K9/48; A61K9/10; A61K31/12; A61K47/00;

A61K9/48; A61K9/10; A61K31/12; A61K47/00; (IPC1-

7): A61K9/10

- European:

Application number: JP19780154609 19781216 Priority number(s): JP19780154609 19781216

Report a data error here

Abstract of JP55081813

PURPOSE:Coenzyme Q10 that is useful as a medicine is dissolved in a neutral oil in the presence of a surfactant, thus producing said composition for filling soft capsules with long-term stability and high handleability. CONSTITUTION:Coenzyme Q10 is mixed with a neutral oil as soybean or com oil and a surfactant as sorbitan monolaurate and dissolved in them, wherein heating the mixture over 70 deg.C results in remarkably increased stability of the solution. The amount of the neutral oil used is over 5 times that of the coenzyme Q10 employed, preferably 10-20 times and that of the surfactant is 0.01-2, preferably 0.05-1 time. The resulting composition is a stable solution so that it precipitates no crystals even when stored for a long time and can be filled in soft capsules because of its high flowability. Coenzyme Q10 concerns itself with the electron transport system in vivo and shows outstandingly pharmaceutical effects on various kinds of diseases.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭55-81813

 識別記号

庁内整理番号 7057-4C ❸公開 昭和55年(1980)6月20日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 4 頁)

❷補酵素 Q₁₀含有組成物およびその製法

@特 願

願 昭53-154609

20出

願 昭53(1978)12月16日

00発 明 者 瀬尾宏

川越市砂新田2591の54

⑪出 願 人 日清製粉株式会社

東京都中央区日本橋小網町19番

12号

個代 理 人 弁理士 山下白

男 μ ៕

1. 光明の名称 補酵業 Q10 含有組成物 およびそ の製法

2. 唇許請求の範囲

- 1) 福禄茶 Q10、中性油および界面活性剤を含 有することを特徴とする、ソフトカブセル死 項用循酵素 Q10 含有組成物。
- 2) 福酵菜 Q10、中性油および界面活性剤を70 で以上に加感することを脊散とする、ソフト カプセル充填用補酵素 Q10 含有組成物の製法。

3.発明の詳細な説明

不発明は、ソフトカプセル光導用循導祭 Q10 含有組成物かよび七の製缶に関する。

情僻業 Q10 は生体内では電子伝递系に関与して各権疾病に対して優れた楽域効果を示す物質である。この循序案 Q10 を医薬品として提供する場合に権々の削型が考えられるが、福序業 Q10

そこで本発明者らは長期間安定な機能素 Q10 の相談を得るべく研究を重ねた結果、機能案Q10 を中性液に経解するにあたり、非面活性剤を存 在せしめることによつて長期間安定な母液が得

(19 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報 (A)

昭55-81813

 識別記号

庁内整理番号 7057-4C ❸公開 昭和55年(1980)6月20日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 4 頁)

❷補酵素Q10含有組成物およびその製法

②特

願 昭53-154609

②出

願 昭53(1978)12月16日

m
発 明 者 瀬尾宏

川越市砂新田2591の54

⑪出 願 人 日清製粉株式会社

東京都中央区日本橋小網町19番

12号

個代 理 人 弁理士 山下白

an 40 W

1. 岩明の名称

補酵業 Q₁₀ 含有組成物およびその製法

2.将許請求の範囲

- 1) 福酵業 Q10、中性液かよび界面活性剤を含 有することを特徴とする、ソフトカブセル発 現用値酵素 Q10 含有組成物。
- 2) 循序案 Q10、中性福か上び界面活性剤を70 C以上に加減することを特徴とする、ソフト カプセル元項用補酵素 Q10 含有組成物の製法。
 5.発明の詳細な説明

本発明は、ソフトカプセル光楽用値感集 Q10 含有組成物かよび七の製法に関する。

推得業 Q10 は生体内では電子伝递系に関与して各権疾病に対して優れた楽塩効果を示す物質である。 この循序案 Q10 を医薬品として提供する場合に権々の削型が考えられるが、福序案 Q10

そこで本発明者らは長期間安定な機能素 Q10 の招液を得るべく研究を重ねた結果、機能素Q10 を中性値に程序するにあたり、非面活性形を存在せしめることによつて長期間安定な俗核が得

	3日日	自日も	タ日日	12日目
本発明(1)	0	0	0	۵
本発明(2)	0	O	0	0
対 照	0	×	×	×

(注)○:結晶の析出が全く認められない状態

△:結晶が少々析出している状態

× : 層液全体に結晶が析出して焼動性が全く失われている状態

以下に実施例により本強明を詳細に説明する。 実施例 1

補酵素 Q10 0.2 時、中機脂肪酸トリグリセライド(ミグリオール 8 1 2、Dynamit Nobel 社製)2.0 0 時、およびソルビタンセスキオレエート(80~15、日光ケミカルズ(株) 製) 0.0 2 時を選組で 3 0 分間提择組合し、均一なソフトカプセル充填用機構業 Q10 組成物を得る。

- 7 -

重量各162号のシームレスカプセルを製造した。 実施例 3

橋藤素 Q10 0.024かよび大豆白痰油 0.39840を130℃に加熱しつつ機伴する。桶藤素 Q10 が 格所したところで境伴を止め、稻液を3 0 ℃に 冷却した後、ソルビタンモノラウレート (8L-10、日光ケミカルズ (株) 製) 0.0249を加えて更 に 遺伴してソフトカブセル充填用桶藤業 Q10 組 成 御を得る。

この補酵業 Q10 の疳液を加圧打抜法ソフトカ プセル製造機 (Leiner & Sons 社製)を用いて内 容物重量各30 0 99のソフトカブセルを得た。な シソフトカプセルの製造に用いた剤皮配合はゼ ラチン 2 94、グリセリン 0.4 94、ソルビトール 0.2 94 かよび水 2.5 94 であり、別皮の厚さは10

実施例 4

この稀酵菜 Q18 の俗板をカブセル型 Oval 3 を取りつけた打ち抜き広ソフトカプセル連続自動製造機(Leiner & Sons 社製)に供給し、内容物重量102mのソフトカプセルを得た。なかソフトカプセルの製造に用いた形皮配合組成物はセラチン4.7 kg、グリセリン1.8 kg かよび水 3.4 kg であり、解皮の厚さは ll y 端とした。

夹施例 2

橋野菜 Q10 02 49、とうもろとし油30 44 なびソルピタンモノオレエート (TO-10.18光ケミカルズ (株) 製) 0.0 5 49を攪搾退合しつつ 100 Cまで加減して備酵業 Q10 を招解する。 との器板を約30 Cまで冷却してしてソフトカブセル充填用循酵業 Q10 組成物を得る。

次に実施例1と同様の剤皮配合組成のゼラチン
耐液を使用する二重円筒式カプセル製造機 (Glober International 社製)によつて内容物

- B -

福健素 Q10 10 9、甲磺胺肟酸トリグリセライド (ミグリオール 812、Dynamit Nobel 社製) 55 8 およびソルビタンセスキオレエート (S0-15、日光ケミカルズ (殊) 製) 0.2 9 を境伴進合しつつ 100 C に加熱して循嫌素 Q10 を格解する。 この格被を 30 でに冷却してソフトカブセル光 関用福酵素 Q10 組成物を得る。

この福藤素 Q10 の俗液を打ち抜き伝ソフトカプセル連続自動製造機(Leiner & Sons 社製)で内容物質量各 9 5.5 時のソフトカプセルを得た。なかソフトカプセル製造に用いた別皮は米施例3 と同様にした。

吳鴈例 5

祖郷素 Q10 1 0 8 、中横脂肪酸エステル (ミ グリオール 8 1 2、Dynamit Nobel 社製) 1508 およびポリオキシエテレンソルビタンモノオレ エート 1 8 を 100℃で 5 分間慢拌混合して補鮮 業 Q10 を元全に格解させる。この液を蜜温まで 合却した後平板打ち抜き法により 1 カプセル当 り円容物 1 6 1 平台有するソフトカプセルを得た。

特許出職人 日 清 製 粉 株 式 会 社

代理人 弁理士山下 白